

# **ИНСТРУКЦИЯ**

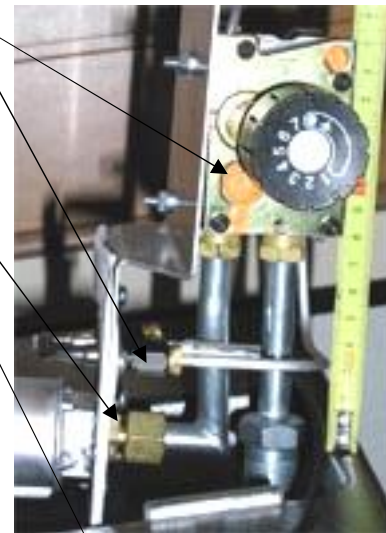
## **по переналадке газовых конвекторов GWH производства компании "ELEKHTHERMAX" Rt с сжиженного (балонного) газа для работы на природном (сетевом) газе.**

**С целью приспособления конвектора для работы на природном газе надо заменить:**

- Регулирующий винт (малый) с маркировкой 0,6 на 1,1(1,4);
- Инжектор пилотной (запальной) горелки (с № 14 на № 27);
- Сопло главной горелки;
- Регулировочный винт-болт (большой);

### **Перечень инструментов и приборов:**

1. Ключ рожковый, размеры : 8 -10, 14 -17, 20;
2. Ключ газовый № 2 или рожковый на 20;
3. Сопло гл. горелки соответствующего  $\varnothing$ , инжектор пилотной горелки № 27, малый регулировочный винт 1,1 или 1,4 и пластина-уголок - только для GWH 2);
4. Отвёртка плоская (широкая) и крестовая;
5. Напоромер мод. НМП-52 М1-У3, кл. 2.5 на 6 кПа и на 0,6 кПа, или др. аналогичные приборы для измерения давления (с диапазоном измерения от 0,1 кПа до 1,6 кПа);
6. Краска или цветной лак.

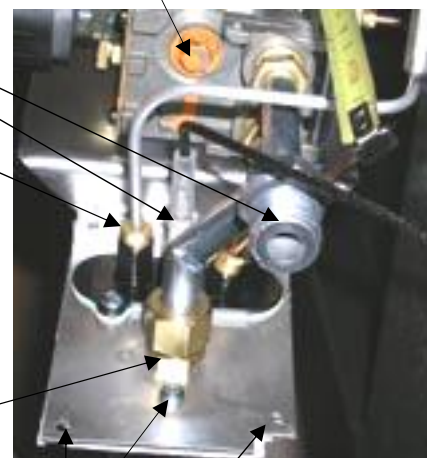


### **Рекомендуемая последовательность действий:**

1. Снять декоративную решётку (кожух) с обогревателя;
2. Отсоедините ключом на 17 (выкрутите из блока автоматики) основную газоподводящую трубку;

**ВНИМАНИЕ! Не повредите ключами керамический изолятор электрода.**

3. Ключом на 10 отвинтить накидную гайку инжектора пилотной горелки, отодвинуть газовую трубку подвода газа к инжектору на такое расстояние, которое позволит свободно демонтировать инжектор;
4. Придерживая ключом на 14 сопло поз. 14 (см. рис. 1), отвинтить накидную гайку поз. 13, (ключ на 17), отодвинуть (развернуть) газовую трубку подвода газа к соплу на расстояние, которое позволит свободно демонтировать сопло 14;
5. Вывинтить сопло поз. 14 (ключом на 14);
6. Снять крышку блока автоматики, выкрутив винт крепления;
7. Вывинтить малый регулировочный винт поз. 3 (см. Рис. 1).
8. Вывинтить большой регулировочный винт поз. 9 (см. Рис. 1).



Для конвектора мод. **GWH 2**, кроме указанных действий необходимо установить регулируемую пластинку - уголок на камере подготовки газозоудной смеси главной горелки, для чего:

- Отвинтить четыре винта - самореза крепления газогорелочного блока (по углам). Вынуть горелку из теплообменника;
- Установить регулируемую пластинку - уголок снизу камеры сгорания, закрепив её, предварительно вывинченным винтом - саморезом.

*Замена и монтаж производятся в обратной последовательности.*

9. На отбортовку-«воротник» инжектора (в паз) пилотной горелки с маркировкой 27 (для всех конвекторов, мощностью 2.5, 3.5, 4.7 и 5.8 кВт) вложить развальцованный конец газоподводящей трубочки. Вложить инжектор вместе с трубкой в отверстие пилотной горелки и затянуть поджимную гайку;

**ВНИМАНИЕ! Во избежание повреждения инжектора необходимо следить, чтобы отбортовка трубочки не выходила (не выпала) из отбортовки инжектора.**

10. Руководствуясь далее приведённой таблицей, выбрать сопло главной горелки и малый регулировочный винт нужных размеров ( № ), ввернуть сопло и малый регулировочный винт;
11. Вставить трубку подвода газа с обжатым регулировочным кольцом к соплу главной горелки и, придерживая его ключом на 14, завернуть накидную гайку. Установить основную газоподводящую трубку;

12. Установить (вкрутить до упора) регулятор давления с диапазоном регулирования 3...18 мБар.  
Для конвектора мод. **GWH 5** необходимо установить регулятор давления на 8...37 мБар.

Параметры	Модель			
	GWH-2	CWH-3	GWH-4	GWH-5
Номинальная мощность, кВт	2,5	3,5	4,7	5,0
Давление газа на входе в главную горелку (сопло):				
• при минимальной мощности, мБар	1,3	1,8	1,4	2,2
• при номинальной мощности, мБар	7	8,1	8	15
Регулирующий винт (малый), отв. Ø мм	1,1		1,4	
Диаметр сопла главной горелки, отв.Ø мм/маркировка	1,6/160	1,85/185	2,2/220	2,0/200

### **Регулировки и проверка на герметичность.**

1. Подключить конвектор к газовой магистрали;
2. Открыть подачу газа к конвектору;
3. Вывинтить ключом на 8 болт-заглушку штуцера измерения входного давления (поз. 5) на 5÷6 секунд, чтобы вытеснить из системы воздух, после чего, сразу подсоединить к штуцеру шланг от напоромера на 6 кПа, для снятия показателей давления в газовой магистрали;
4. Замерить давление в магистрали, на входе (снять показания). Номинальное давление в сети должно быть  $2,0^{-0,05}$  кПа, не более;
5. Включить конвектор (зажечь);
6. При необходимости, отрегулировать плоской отвёрткой высоту пламени пилотной (запальной) горелки винтом поз. 2, таким образом, чтобы пламя «омывало» термоэлемент;
7. Проверить давление перед главной горелкой. Для чего, включить конвектор и проделать сходные действия с п.п. 3 ÷ 4, только со штуцером поз.4 (см. Рис. 1), по необходимости - отрегулировать;
8. Регулировку давления минимальной ( $P_{min}$ ) мощности (на малом огне) производить винтом поз. 3, при температуре в помещении 20 °С. Давление перед главной горелкой должно быть в соответствии с величинами, указанными в таблице. Для регулировки необходимо:
  - Подсоединить конвектор к газовой магистрали. Открыть подачу газа к конвектору, включить конвектор;
  - Вращая ручку регулятора установки температуры до первого щелчка, добиться момента зажигания основной горелки (при минимальном пламени основной горелки);
  - Подсоединить напоромер со шкалой на 0,6 кПа к штуцеру поз. 4, выкрутив ключом на 8 болт-заглушку;
  - Поворотом регулирующего винта (малого) установить необходимое давление.
  - чтобы исключить само - разрегулировку блока автоматики (при перевозке, переключениях) необходимо опломбировать регулирующий винт (малый), например, краской или лаком;
9. Регулировку давления максимальной мощности ( $P_{max}$ ) производить винтом вкрученного регулятора (поз. 9) давления газа. Для чего, вращая плоской отвёрткой центральный винт, добиться необходимого показания давления газа. При этом, положение ручки - регулятора установки температуры блока автоматики должно быть на цифре 7 (в крайнем положении).
10. После регулировки – выключить конвектор, центральный винт и регулятор опломбировать (например, краской или лаком).
11. Снять со штуцера для измерения давления, поз. 4, шланг от напоромера и завинтить болт-заглушку обратно в штуцер, прежде, перекрыв подачу газа к конвектору.
12. Открыть подачу газа к конвектору, запустить конвектор.
13. Проверить соединения на герметичность методом обмыливания.
14. На заводской табличке изменить (набить, написать, ...) значение давления газа, на которое конвектор был настроен;
15. Произвести запись в «Руководстве по ... и эксплуатации», в разделе – Свидетельство о приёме или в гарантийный талон.

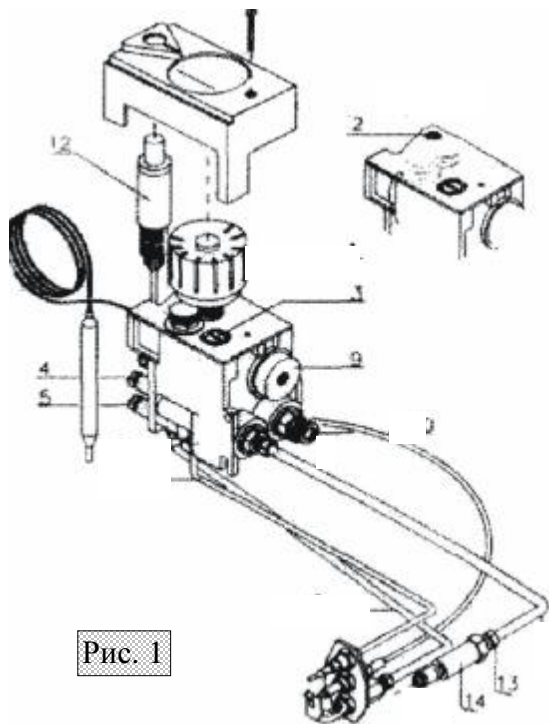


Рис. 1